

APKLAUSOS LAPAS VYKDYMO MECHANIZMO PARINKIMUI				
Specification sheet for control valve selection				
Data / Date	2026-02-10	Rev: 0		
Cechas / Shop	GP-2 Įreng. Nr.2	Užsakymo darbas Nr. / Order No.		-
Įrenginys,sekcija / Area, unit	S-100	Projekto Nr. / Project No.		-
Aparatas(vamzdynas) / Shop / Area / unit	v.104/14	Pozicija / Tag. Number		FV-1217÷FV-1220
Užsakovas / Customer	AB "ORLEN LIETUVA"	Kiekis / Quantity		4
Vožtuvo skaičiavimo priežastis / Cause of valve calculation :		pasikeitė sąlygos / Conditions changed		
TECHNOLOGINĖ DALIS / Technology Part :				
1	Matuojama terpė / Process fluid	Vakuuminis distiliatas / VGO		
2	Fazinė būsena / Fluid status	Skystis / Liquid		
	Max slėgių skirtumas kai vožtuvas uždaras Max pressure drop when valve close (Shut-off pressure)	54,0		bar
	Debitas / Flow(Technologinėje dalyje duomenys pildomi pagal debitą / The data shall be filled in the technology part by Flow)	Min	Norm	Max
3		45,0	100,0	125,0
4	Slėgis prieš VM, P ₁ / Inlet pressure P1 (gauge)	39,0	41,0	45,0
5	Slėgis po VM, P ₂ (perteklinis) / Outlet pressure P2(guage)	1,9	3,6	5,4
6	Proceso temperatūra / Process temperature	270	315	341
7	Tankis (dujoms prie norm. sąlygų) / Density	736,4	713,0	687,0
8	Klampus.(prie darbinų sąlygų) / Viscosity, cP (o.c.)	0,60	0,40	0,34
9	Sočių garų slėgis / Vapor Pressure	3 bar_a at 341°C		
10	Aplinkos temperatūra / Ambient temperature	-36	+5	+33
11	Vožtuvo veikimo būdas / Valve type	reguliuojantis / control		
12	Vožtuvo pozicija dingus valdymo signalui, maitinimui / Power, command signal failure position	atidaras / open		
13	Srauto charakteristika / Flow characteristic	Parenka tiekėjas		
14	Agresyvos priemonės / (medžiaga koncentracija) Aggressive components / (material concentration)	Sulphur compounds on normal operation: 0,38 wt%; Sulphur compounds on upset operation: 2,4 wt%;		
15	Abrazyvios priemonės?Koncentracija Dydis Mechanical particals?Concentration Size	-		% tūr./vol % mass
16	Sprogosaugos zona Dujų mišinio kateg. Temp. klasė Area classification Gas grouping Temp. clasific.	Zone 2, IIC, T3		
MECHANINĖ DALIS / Mechanical Part:				
17	Vamzdyno skersmuo, mm / Pipe diameter, mm	168,3	Dišor / Dout	10,97
18	Vamzdyno projektinis slėgis / Pipe design pressure	61		bar g
19	Vamzdyno projektinė t-ra / Pipe design temerature	370		°C
20	Tiesaus vamzdžio ilgis / Length of stright pipe section	Prieš 0,398 / po 0,699		m
21	Vamzdyno medžiaga / Pipe material	A335 P5		
22	Vamzdžio padėtis / Pipe orientation	Horizontali / Horizontal		
23	Vožtuvo montavimo į vamzdyną būdas / Pipe connection:	Flanšinis / Flange	Standart. / Standard	Forma / Form
		ASME	3" RF	Serijs / series
24	Vožtuvo hermetiškumo klasė (ANSI/FCI 70.2) / Flange valve leakage class (ANSI/FCI 70.2)	IV		
25	Vožtuvo komplektacija / Valve complement			—
				—
				—
AUTOMATIZACIJOS DALIS/Instrumentation(automation) Part:				
26	Padėties signalizacija, selenoidas/ Oposition indication, selenoid	nereikalinga		
27	Pozicionierius / Dvalve positioner	Elektropneumatinis / electropneumatic		
28	Valdymo signalas / Control signal	4÷20 mA		
29	KMP oro slėgis / Plant air supply	3,5	4	4,5
30	Seno vožtuvo parametrai (Kv, DN, PN) / Parametrs of old valve	Kv-47, Ts-350, Ps-100		
31	Seno vožtuvo tipas / Type of old valve Distance to transmitter if it is remote type	35-35112	Flanšų išpildymas Flange standard	RF
32	Kabelinis įvadas / Electrical conection	-		
33	Apsauga nuo sprogoimo / Explosion protection	Ex ia/ib		
34	Papildomi reikalavimai / additional requirements	Turi būti pateikti sandarumo, funkcionalumo testai; medžiagų sertifikatas 3.1, NACE sertifikatas. Reg.vožtuvo dydį, reguliavimo charakteristiką parenka tiekėjas. Esami vožtuvai: 3" 600 RF (80x100), Kv47, 35-35112. VISŲ VOŽTUVŲ ATSTUMAS TARP FLANŠŲ TURI BŪTI - (165 mm).		
35	Technologinės dalies duomenis užpildė : Technology data, filled in by :			
36	Mechaninės dalies duomenis užpildė : Mechanical data, filled in by:			
37	MP ir A dalies duomens užpildė : Instrumentation data, filled in by:			